



Product informatie

Omschrijving

SC803 is een op water gebaseerde, witte, dunne laag opschuimende coating ter bescherming van intern structureel staalwerk met C1 en C2 omgevingen.

Toepassingsgebied

SC803 is een op water gebaseerde opschuimende coating met een brandwerendheid tot en met 60 minuten. SC803 bevat geen VOC. SC803 kan aangebracht worden met een kwast of spray. Bij temperaturen hoger dan +25°C en een luchtvochtigheid van <70% is het mogelijk om na 16 uur een topcoat aan te brengen.

Afwerking/ uiterlijk

SC803 heeft een gelijkmatig en mat oppervlak. Indien een decoratieve afwerking vereist is kan een geteste topcoating worden aangebracht.

Kleur

Wit

Verpakking

25 kg vat (18 liter)

Milieu overwegingen

Bevat geen oplosmiddelen.

Beschikbaarheid

Alleen beschikbaar voor Nullifire gespecialiseerde applicateurs rechtstreeks door Nullifire geleverd.

Certificeringen

EN13381-8:2013 :
Structurele staalbescherming
EN13381-8:2013 :
Langzame hitte curve
ETAG 018-2:
Compatibiliteit en duurzaamheid

Verwerkingsinstructies

Oppervlakte voorbereiding

- SC803 moet aangebracht worden op een schone, onbeschadigde, droge en gestraalde SA 2.5 en geprimerde stalen ondergrond.
- Bij bepaalde type primers kunnen hechtproblemen ontstaan tijdens brand. Met name thermoplastisch primers moeten vermeden worden.

- Nullifire adviseert het gebruik van 1K-primers op alkydbasis ofwel een 2K-epoxyhars primer.
- Nullifire heeft een compatibiliteits test uitgevoerd op een brede range van primers. Neem contact met de technische service van Nullifire bij vragen.
- SC803 mag niet direct aangebracht worden op gegalvaniseerde oppervlakken of primers met een hoog gehalte aan zink.

Toepassingsvoorwaarden

- SC803 wordt alleen aanbevolen voor applicatie en gebruik op droog, beschermd structureel staal.
- Als de coating nat wordt zal er waarschijnlijk schade, zoals rimpels en blazen ontstaan.
- SC803 alleen aanbrengen wanneer de omgevings- en staaltemperatuur hoger dan +5°C is. De relatieve luchtvochtigheid moet lager dan 80% zijn voor een succesvolle verwerking. De temperatuur van het staaloppervlak moet minimaal 3°C boven het dauwpunt zijn.
- Zorg ervoor dat het staal droog is en beschermd tegen regen en condensatie tijdens de verwerking en droging van SC803.

Toepassingsapparatuur

Airless spuitapparatuur, (zoals Graco Mark V o.g.), is aanbevolen en moet overeenkomen met de volgende richtlijnen:

Druk:	2500- 3000psi (175- 210 Bar of kg / cm ²)
Tipgrootte:	19"- 21" thou (0,48 – 0,53mm)
Spuithoek:	20 °- 40 °
Slang diameter:	10 mm (3/8") (inwendige diameter)
Slanglengte:	Max. 60 meter, in-line filters mogen niet worden gebruikt.

Menging

SC803 wordt kant en klaar geleverd, hoeft niet verdund te worden maar moet mechanisch gemengd worden voor gebruik.

SC803

Opschuimende Staalcoating



Producteigenschappen

- Geen VOC
- Kostenbesparend door efficiënte laagdikten
- Geschikt voor toepassing met verschillende primers en topcoats
- Eenvoudig aan te brengen
- Op waterbasis



SC803

Opschuimende Staalcoating

Nullifire
Smart Protection

Droogtijden

Droging van SC803 is afhankelijk van diverse factoren zoals:

- Temperatuur
- Wind
- Luchtvochtigheid
- Manier van aanbrengen
- Dikte van coating

Hoge luchtvochtigheid en weinig wind of lage staaltemperaturen kunnen resulteren in condensatie van het staalwerk wat verlengde droogtijden en eventueel slechte hechting van de coating kan veroorzaken.

- Kwasten of rollen zal de droogtijden met 20% verhogen (ten opzichte van spuiten)
- Droogtijden zullen verdubbelen bij +5°C of bij een hogere relatieve luchtvochtigheid hoger dan 75%
- De minimale droogtijd voordat er een topcoating kan worden aangebracht is 16 uren.
- Deze tijden zijn gebaseerd op constante condities waardoor bij fluctuaties de droogtijden kunnen afnemen dan wel toenemen.
Indien er in de nacht condensatie verwacht wordt dient de droogtijd in zijn geheel opnieuw aangehouden te worden.

Overschilderbaar interval tijden

Deze tabel geeft de intervaltijden aan voordat een volgende laag of de topcoating aangebracht kan worden:

Uren (h) per applicatie (bij 0,3mm NLD) – dunne laagdikte
Uren (h) per applicatie (bij 0,6mm NLD) – matige laagdikte
Uren (h) per applicatie (bij 1,2mm NLD) – dikke laagdikte
NLD = Natte Laagdikte

		+10°C		+20°C		+30°C	
RV	Spuitlaag	Windstil	Lucht-stroom	Windstil	Lucht-stroom	Windstil	Lucht-stroom
30%	Dun	4.50 h	2.25 h	3.75 h	1.50 h	2.25 h	1.50 h
	Matig	6.25 h	3.75 h	5.25 h	3.00 h	4.50 h	2.25 h
	Dik	9.00 h	4.50 h	6.00 h	3.75 h	6.00 h	3.00 h
50%	Dun	6.00 h	3.00 h	4.50 h	2.25 h	3.00 h	1.50 h
	Matig	9.00 h	4.50 h	6.25 h	3.75 h	6.00 h	3.00 h
	Dik	12.00 h	6.00 h	9.00 h	4.50 h	7.50 h	3.75 h
70%	Dun	11.25 h	6.00 h	9.00 h	4.50 h	6.00 h	3.00 h
	Matig	15.00 h	9.00 h	15.00 h	6.25 h	12.00 h	5.25 h
	Dik	18.00 h	12.00 h	18.00 h	9.00 h	15.00 h	6.00 h

Toepassingsadvies

AIRLESS VERSPUITEN

- SC803 mag aangebracht worden tot een maximale natte laagdikte van 1,2 mm in één enkele spuitlaag bestaande uit verschillende snelle passages. Het bereiken van maximale laagdikte zal afhangen van de omstandigheden op het werk.
- Bouw de dikte op, om de waarden uit de loading tables te behalen, in verschillende snelle bewegingen. Het kan mogelijk zijn om 2 lagen coating SC803 in 1 dag aan te brengen, zeker als de omgevingstemperatuur boven de +20°C en relatieve luchtvochtigheid onder de 70% ligt. Zorg er wel voor dat de eerder aangebrachte coating droog is, zeker in de flens hoeken/kruispunten.

LAAGDIKTE METEN

- Meet, tijdens de verwerking, regelmatig de natte laagdikte om ervoor te zorgen de juiste laagdikte is aangebracht.
- Gebruik de laagdiktemeter als volgt: druk de tanden in de natte coating. De laatste tand waar coating op aanwezig is geeft de bereikte natte laagdikte aan.
- Als er te veel of te weinig aangebracht is zullen er aanpassingen in de natte laagdikten nodig zijn om de juiste waarden uit de loading tables te behalen.

Verwerkingsadvies

De volgende instructies gelden voor verwerking op de bouwplaats.

Stel het volgende vast:

- dat de primer compatible is met de SC803 en correct is aangebracht
- dat de periode voor overschilderbaarheid niet is overschreden
- dat er voor het verzinkte staal de juiste primer is toegepast
- dat alle beschadigingen hersteld zijn en opnieuw van primer zijn voorzien
- dat alle omgevings- en weercondities volgens de specificaties zijn
- dat de SC803 op de juiste wijze is opgeslagen
- dat de oppervlakken schoon, droog en vrij van vervuiling zijn
- dat het juiste (spuit)gereedschap beschikbaar is
- dat de applicatie instructies vooraf worden doorgenomen
- dat er geen verschillende coating systemen op het staal aanwezig zijn
- dat het (spuit)gereedschap zuiver en schoon is zonder opgedroogd materiaal in het systeem. Gebruik schone natte laagdikte meters.

Reinigen

Het spuitgereedschap kan enkel met water worden gereinigd.

Topseal vereisten

Als de vereiste droge laagdikte is bereikt kan een Nullifire Topseal worden aangebracht : TS134 (2-componenten acryl polyurethaan), TS815 (acryl op oplosmiddelbasis) of TS816 (acryl op waterbasis). Verzeker u ervan dat de SC803 volledig is opgedroogd voordat de Topseal wordt aangebracht.



SC803

Opschuimende Staalcoating

Nullifire
Smart Protection

Onderhoud & reparatie

Beschadigingen zullen moeten worden verwijderd tot een solide en vaste basis overblijft. De oppervlakken zullen schoon en droog moeten zijn voordat er een nieuwe laag kan worden aangebracht. Nullifire FC101 kan gebruikt worden om krassen en deuken op te vullen.

Zodra de beschadigingen zijn hersteld kan de Topseal worden aangebracht.

Veiligheidsmaatregelen

Het veiligheidsinformatieblad moet vóór gebruik worden gelezen en begrepen.

Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de tremco illbruck organisatie.

Technische gegevens

Samenstelling	Waterbasis formulatie zonder VOC
Certificatie	EN13381-8:2013
Corrosiviteits klassen	C1 en C2 omgevingen
Eigenschappen	Waarde
Soortelijk gewicht	1.38 ±0,02
Vaste stof gehalte	70% ±3%
VOC	0 g/liter
Viscositeit	300-350 Poiseuille (Spindle 6 @20 rpm)
Theoretisch verbruik	503 g/m ² gebaseerd op een droge laagdikte van 0,25mm
Verwerkingstemperatuur	+5°C tot +40°C
Opslag	Opslaan onder beschermde, droge condities tussen +5°C en +25°C
Houdbaarheid	6 maanden mits opgeslagen zoals aanbevolen in originele ongeopende verpakking

